



- Ключевая передача, дополнительная фрикционная муфта, предотвращение или уменьшение обратного люфта, а также снижение напряжения выдавливания поверхности шпоночного паза.
- По сравнению со стандартным шпоночным соединением установка более удобна.
- Барабан вала динамически сбалансирован с одной стороны, класс балансировки G6.3, если вам нужен G2.5, укажите в заказе
- Эластичность при кручении, отсутствие обслуживания
- Легкий вес, малая инерция вращения
- Смягчение ударов и снижение вибрации
- Осевой вставной, отказоустойчивый
- Максимальный крутящий момент эластомера в 2 раза превышает номинальный крутящий момент.
- Инструкции по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в документе № 03.102-РУ.

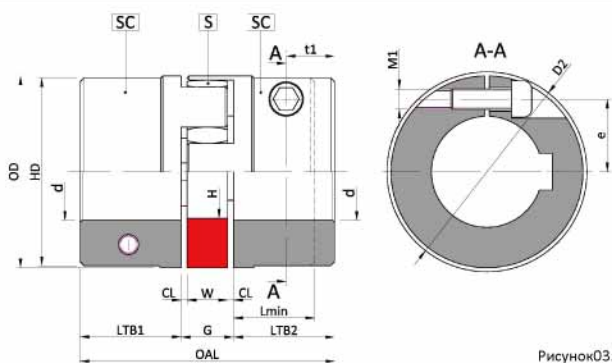


Рисунок03.44

Таблица 03.39

Тип	центр	Номинальный крутящий момент эластомера/Н.м				Размер   мм													ВИНТ ГОЛОВКИ цилиндра	
		92ShA	98ShA	64ShD	d <sub>max</sub>	OAL	LTB1-LTB2	Lmin	G	W	CL	OD	HD	H	D2	t1	e	M1	T <sub>A</sub>	
-	-	10	17	21	17	66	25	20	16	12	2.0	40	-	18	46.0	12	14.5	M6	14	
19	B	35	60	75	28	78	30	25	18	14	2.0	55	-	27	57.5	12	20.0	M6	14	
24	B	95	160	200	38	90	35	30	20	15	2.5	65	-	30	73.0	14	25.0	M8	35	
28	B	190	325	405	42	114	45	35	24	18	3.0	80	70	38	77.5	19	26.5	M8	35	
38	A	265	450	560	42	126	50	42	26	20	3.0	95	85	46	93.5	18 <sup>#</sup>	32.0	M10	69	
42	B	265	450	560	55	126	50	42	26	20	3.0	95	-	46	97.0	18 <sup>#</sup>	32.0	M10	69	
48	A	310	525	655	48	140	56	46	28	21	3.5	105	95	51	105.0	21 <sup>#</sup>	36.0	M12	120	
48	B	310	525	655	60	140	56	46	28	21	3.5	105	-	51	108.5	21 <sup>#</sup>	36.0	M12	120	
55	A	410	685	825	55	160	65	50	30	22	4.0	120	110	60	119.5	26	42.5	M12	120	
55	B	410	685	825	70	160	65	50	30	22	4.0	120	-	60	122.0	26	42.5	M12	120	
65	A	625	940	1175	65	185	75	55	35	26	4.5	135	115	68	123.5	33	50.0	M12	120	
65	B	625	940	1175	75	185	75	55	35	26	4.5	135	-	68	132.5	33	50.0	M12	120	
75	A	1280	1920	2400	75	210	85	65	40	30	5.0	160	135	80	147.5	36	57.0	M16	295	
75	B	1280	1920	2400	90	210	85	65	40	30	5.0	160	-	80	158.0	36	57.0	M16	295	
90	A	2400	3600	4500	90	245	100	80	45	34	5.5	200	160	100	176.0	40	72.0	M20	580	
90	B	2400	3600	4500	100	245	100	80	45	34	5.5	200	180	100	197.0	40	72.0	M20	580	

- Стандартный материал втулки — сталь (45 футов).
- d - диаметр отверстия, d<sub>max</sub> - максимальный диаметр отверстия, метрические отверстия соответствуют стандарту GB3852-2017, допуск H7, плоский шпоночный паз, соответствует стандарту GB / T1095-2003, допуск JS9. Дюймовое отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, отверстие выполнено с зазором, а шпоночный паз имеет товарный вид.
- Винты с внутренним шестигранником, стандарт GB/T70.1-2000, класс прочности 12.9. T<sub>A</sub> — момент затяжки в Нм.
- Подробную информацию о шлицевых отверстиях можно получить в Lezhae Transmission.